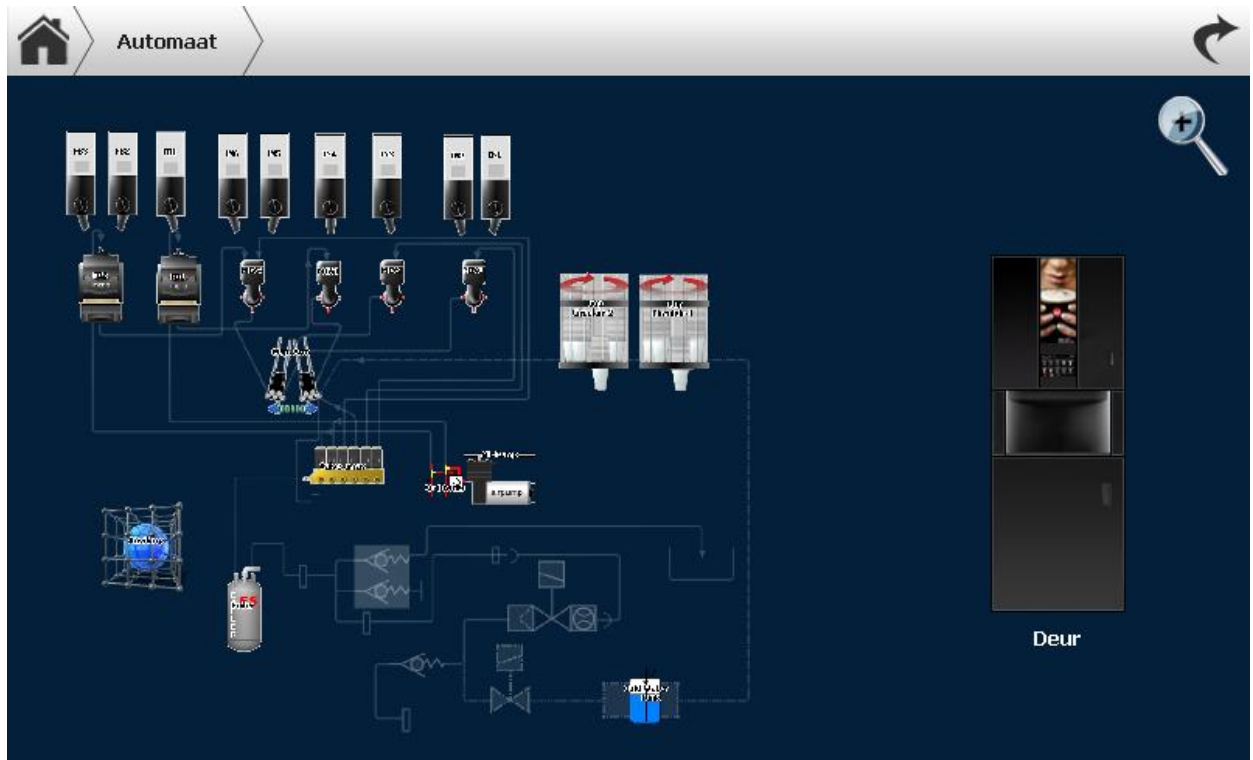


IJken van een productcontainer van een PSL automaat



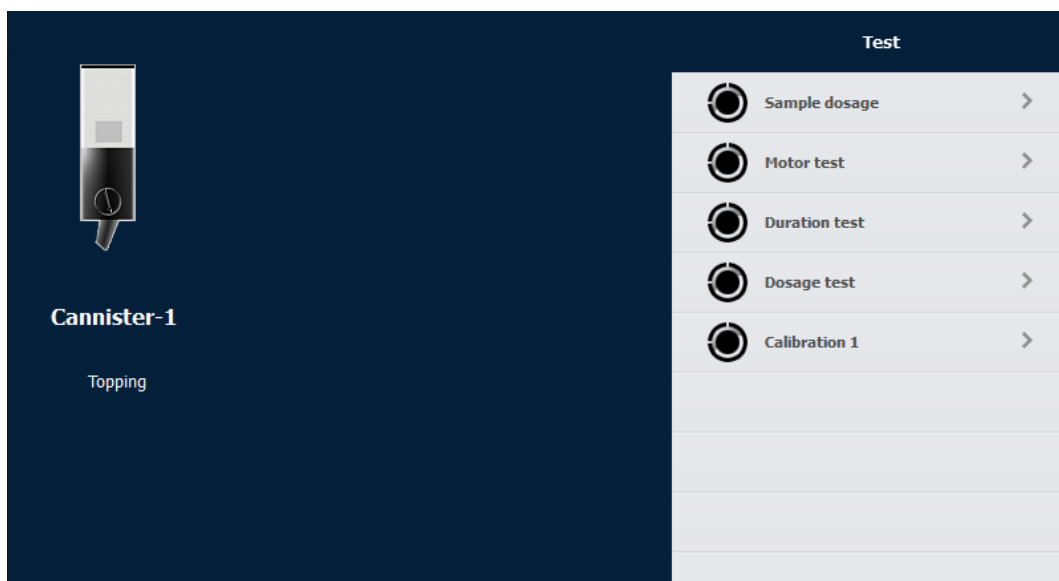
1.1 Automaat

Kies na het activeren van het operatormenu de functie "Automaat". Na het activeren van deze functie wordt een grafisch overzicht van de diverse componenten van de automaat getoond (afbeelding 1).



Afbeelding1 Componenten overzicht

1.1.1 Ijking (kalibratie) van een container



Afbeelding 2: Componentmenu van een productcontainer

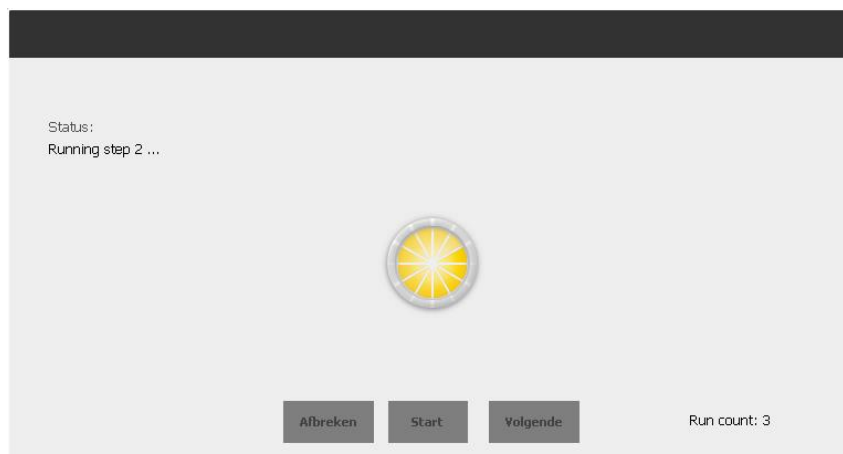
Na o.a. het vervangen van een container(motor) of wijziging van containerproduct (ingrediënt), dient de container opnieuw te worden gekalibreerd (ook wel ijken genoemd). Deze procedure kan worden gestart door desbetreffende container in het componentenoverzicht scherm te

selecteren (afbeelding: 1). Na het selecteren van de container wordt een componentenmenu geopend zoals getoond in afbeelding 2. In het scherm wordt in de kolom "Test" de functie "Calibration 1" of "ijking" geactiveerd.



Afbeelding 3: Kalibratie scherm

De automaat toont een scherm zoals weergegeven in afbeelding 3. Standaard worden drie kalibratiedoseringen uitgegeven. Dit aantal kan met de [+] en [-] toetsen worden aangepast. Door op de START-toets of de serviceknop aan de binnenzijde van de deur te drukken wordt de kalibratieprocedure gestart. Hierbij zal de automaat het aantal kalibratiedoseringen zoals vermeld achter de tekst "Run count:" uitgeven.



Afbeelding 4: de automaat toont de voortgang tijdens de kalibratieprocedure.

Deze kalibratiedoseringen dienen opgevangen te worden en vervolgens gewogen.

OPMERKING



Het opvangen van de kalibratiedosering kan worden vereenvoudigd door de mixer of brewer onder de te kalibreren container tijdelijk te verwijderen.

OPMERKING



Om een nauwkeurige dosering te garanderen wordt geadviseerd om de standaard Run count niet lager dan 3 in te stellen.

OPMERKING



Na het starten van de kalibratieprocedure zal de automaat ca. 3 seconden wachten voordat het doseren start. Dit geeft u voldoende tijd om een opvangbakje (gebruik een automatenbeker) onder de containeruitloop te houden om het product op te vangen.

Het totale gewicht van de (drie) kalibratiedoseringen dient met een nauwkeurigheid van 0,1gr. ingevoerd te worden. Aan het einde van de laatste kalibratiedosering wordt een invoerscherm geopend zoals getoond in afbeelding 5.

23.6		
1	2	3
4	5	6
7	8	9
x	0	.
Afbreken		OK

Afbeelding 5: invoerscherm voor de kalibratiewaarde

Let hierbij op dat 23,6 gr. als

2	3	.	6
---	---	---	---

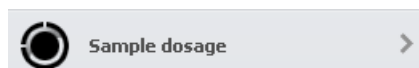
 wordt ingevoerd. De invoer dient bevestigd te worden met OK.

Controleer of de kalibratie goed is verlopen door een proefdosering te nemen.

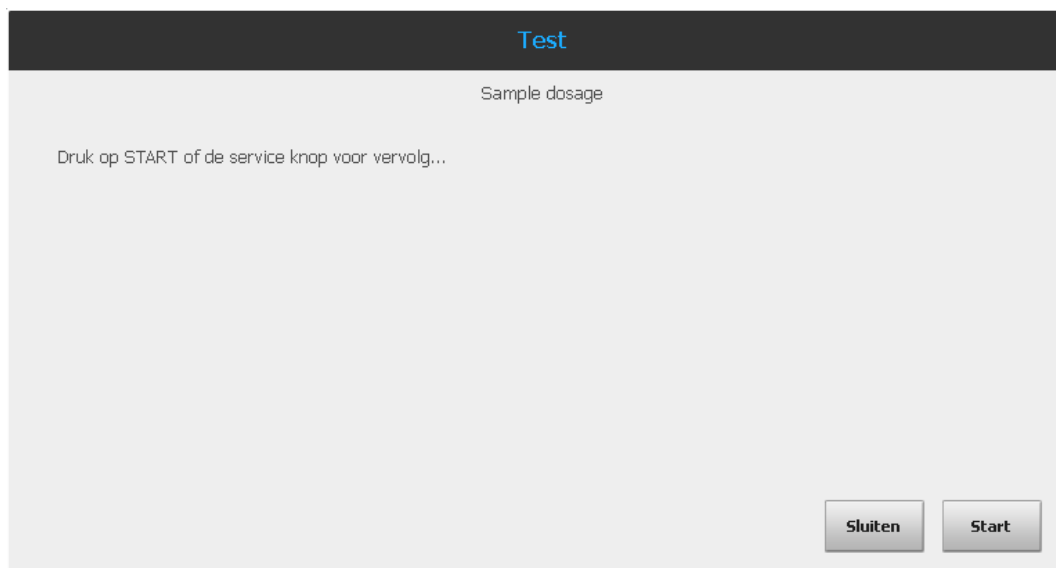
1.1.2 Proefdosering

Van de gekalibreerde container dient vervolgens een proefdosering genomen worden ter controle van de zojuist uitgevoerde procedure.

Deze proefdosering wordt gestart door op te tikken.

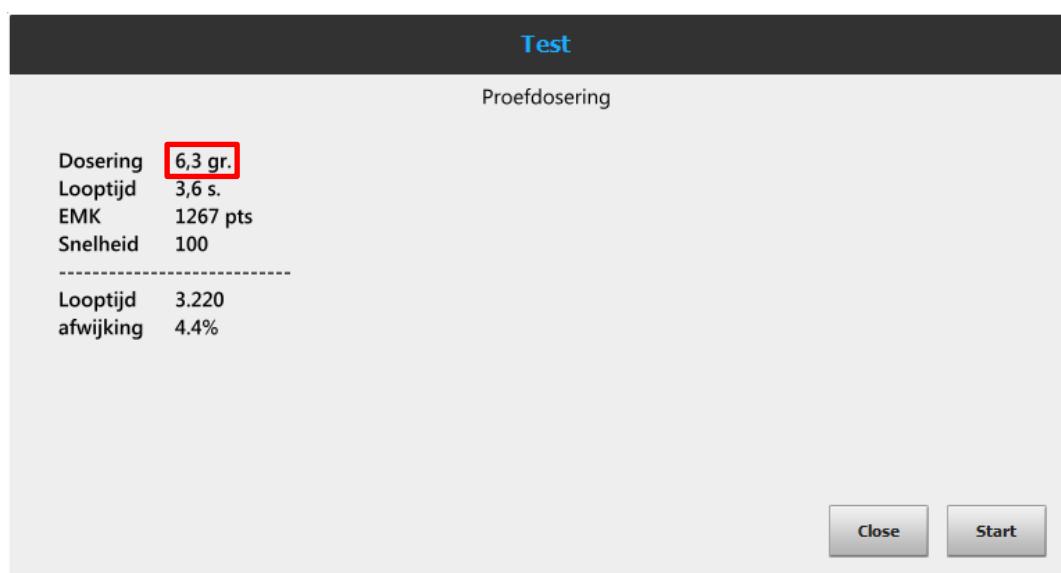


Onderstaand scherm wordt geopend.



Afbeelding 6: het uitvoeren van een proefdosering

Door op de START-toets of de serviceknop aan de binnenzijde van de deur te drukken, wordt een proefdosering uitgegeven. Ook hier wacht de automaat ca. 3 sec. voordat de dosering wordt uitgegeven. Het gewicht van de proefdosering is de producthoeveelheid die bij het laatste reguliere product uitgegeven werd. Als deze hoeveelheid niet bekend is, b.v. na een herstart, geeft de automaat standaard 5 gr. uit.



Afbeelding 7: automaat toont proefdosering hoeveelheid

De automaat toont gedurende korte tijd de doseergegevens op het scherm. De proefdosering dient overeen te komen met de achter dosering getoonde hoeveelheid.

Vang de proefdosering op en weeg deze. De proefdosering dient een gewicht te hebben tussen + of – 0,2 gr van de op het scherm getoonde dosering. Als dit b.v. 6,3 gr. is dient de proefdosering tussen 6,1 en 6,5 te liggen. Indien de proefdosering niet aan deze nauwkeurigheid voldoet, moet de kalibratieprocedure herhaald worden.

OPMERKING



Als de afwijking bij de proefdosering te groot blijft, kan overwogen worden om bij de kalibratieprocedure de "Run count" te verhogen naar 4 of 5. Hierdoor wordt de kalibratie nauwkeuriger. Zorg ervoor dat het bakje waarin het product wordt opgevangen voldoende groot voor de producthoeveelheid.

Ook door meerdere proefdoseringen achter elkaar te nemen en de gemiddelde waarde hiervan te bepalen kan een beter proefdosering resultaat opleveren.